

**АНАЛИЗ № А-1/1-18 к отчету №721 по регенерации катализатора
КАТАЛИЗАТОРА МАРКИ HR-538 уст.Л-24/300 ПАУ УНХ
за март 2018г.**

после регенерации на УРК при температуре в слое катализатора 500⁰С

Анализы	С (углерод)	S (сера)	Удельная поверхность	Объемная прочность	Средняя длина	Насыпная плотность с уплотнением	Насыпная плотность без уплотнения	CoO	NiO	MoO ₃	Fe	V	Na	Si	As	Pb
Единицы измерения	% вес	% вес	м ² /г	МПа	мм	г/см ³	г/см ³	% вес	% вес	% вес	% вес	% вес	% вес	% вес	% вес	% вес
Свежий катализатор	-	-	219.34	1,01	3.77	0,783	0,745	отс.	3.05	17.5	0,025	0,013	0,92	0,14	0	0
Исходный нерегенерированный катализатор	4.09	8.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Катализатор регенерированный в лабораторных условиях	0,02	0,56	184,48	0,81	3,01	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Катализатор регенерированный на установке	0,02	0,27	186,18	0,77	3,8	0,81	0,70	отс	3,08	16,56	0.19	0	4.3	13.1	0.06	0

И.О.начальника лаборатории
катализаторов ИЦ – УКК

YLL

Федорова Е.В.